

Pettinatrice MC1



Produzione elevata ed eccellente qualità con scarto ridotto.

- Unità di pinzatura ad alte prestazioni
- Pettini circolari per ottima azione di pettinatura
- Pettini rettilinei autopulenti
- Asporto cascame e polvere centralizzati (cassa filtro individuale optional)
- Pannello di controllo per una facile gestione e manutenzione
- Motore principale comandato con inverter per ottenere una migliore efficienza di pettinatura e risparmio energetico
- Sistema di stiro 3 su 4 con pressione pneumatica
- Teste di pettinatura con monitoraggio individuale e pulizia costante
- Testata progettata per alte velocità
- Produzione massima fino a 350 colpi/min
- Sistemi di trasporto telette:
automatico (aereo)
manuale (a pavimento con carrello)
- Collegamento al sistema SYSMO MARZOLI o ad altri sistemi di raccolta dati e informazioni centralizzati

Pinze

- Peso leggero (lega di alluminio) per produzioni fino a 350 colpi/min
- Doppia linea di pinzatura
- Peso teletta fino a 80 g/m



Pettini circolari

- 4 o 5 settori di pettinatura in riferimento al tipo di cotone
- 4 settori - angolo di pettinatura di 90° scarto inferiore al 16%
- 5 settori - angolo di pettinatura di 112° scarto superiore al 16%
- I settori di pettinatura con diverse densità di punte sono identificati da diversi colori e sono intercambiabili
- La densità di punte per ogni settore varia a secondo della qualità del cotone in lavoro.
- Durata e intervalli di pulizia sono programmabili da microprocessore
- Basso costo di sostituzione dei settori poiché, nel caso in cui si verifichi un danno, è possibile sostituire solo il settore danneggiato.

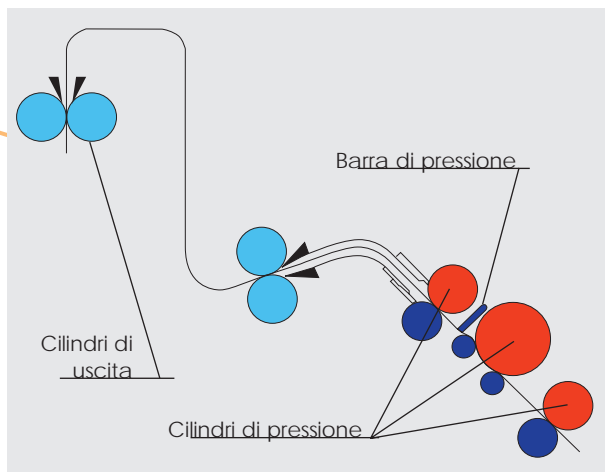


Pettini rettilinei autopulenti

- Un soffio d'aria compressa (da 1 intervento al colpo a 1 ogni 10 colpi) mantiene puliti i pettini rettilinei automaticamente, elimina l'intervento dell'operatore e garantisce un'efficienza costante di pettinatura
- L'intervallo e la durata della pulizia sono programmabili dal microprocessore



Sistema di stiro



- Il sistema di stiro 3 su 4 è stato progettato per assicurare un'eccellente regolarità del nastro pettinato.
- Pressioni pneumatiche regolabili su ogni cilindro (da 40 a 80 Kg/cilindro)
- Il titolo del nastro è monitorato da un dispositivo posizionato di fronte ai cilindri di uscita (optional)
- Aspirazione continua per mantenere il sistema di stiro libero dal pulviscolo e frammenti di fibre

Teste di pettinatura

- Monitoraggio individuale su ogni testa
- Analisi della causa per ogni fermo macchina che permette una rapida soluzione del problema
- Aspirazione continua e soffiaggio programmabili mantengono costantemente pulita ogni testa di pettinatura
- Interfaccia con un sistema centrale di raccolta dati (Sysmo Marzoli od altro)



5

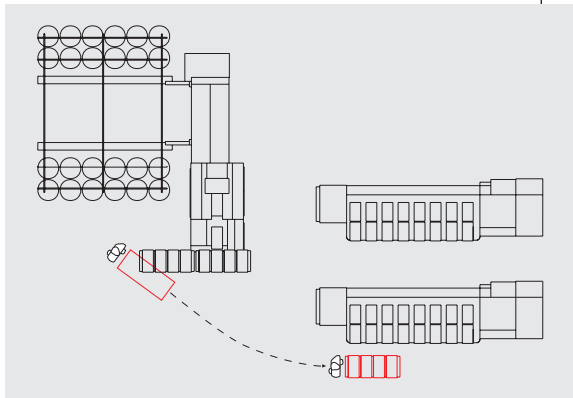
Testata

- Tutti i comandi in bagno d'olio consentono velocità molto elevate con conseguente riduzione degli intervalli di manutenzione



mcl

Sistema trasporto telette



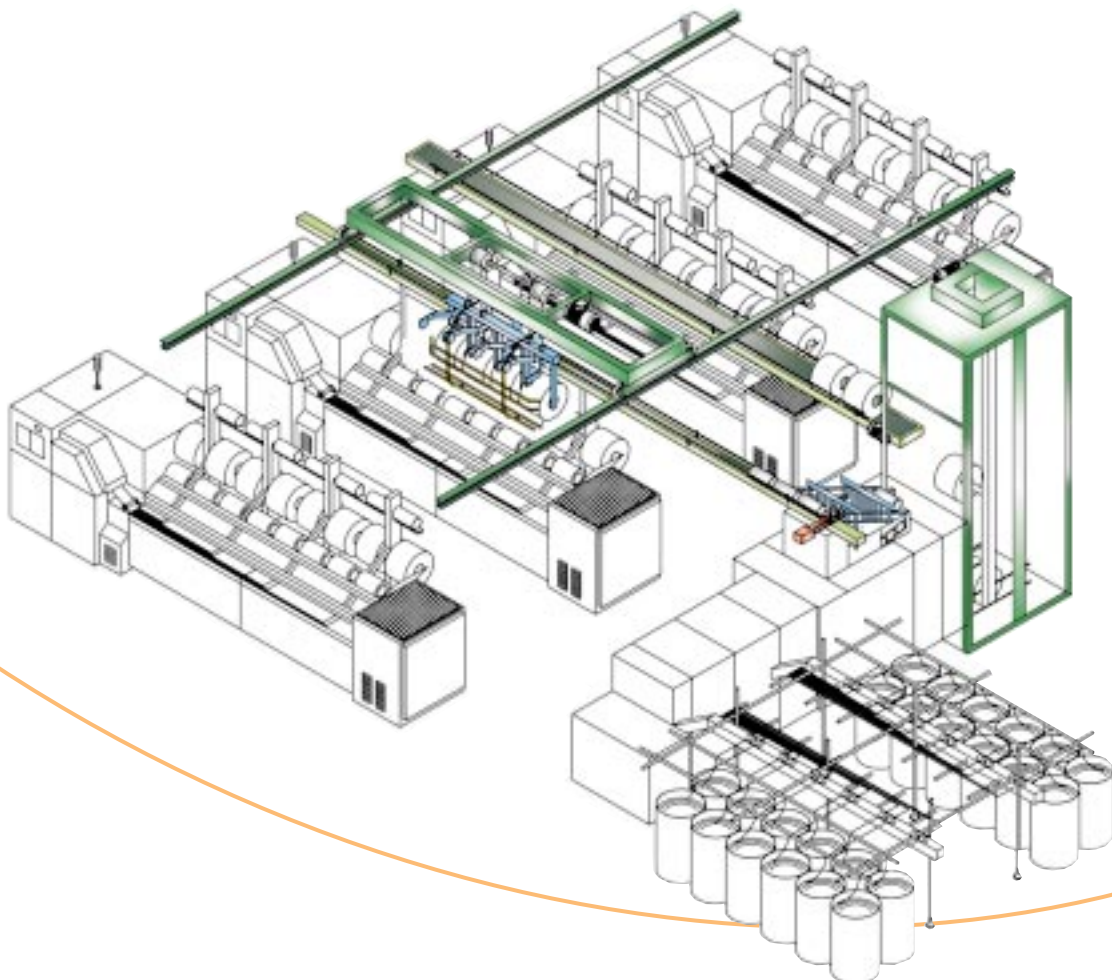
A pavimento

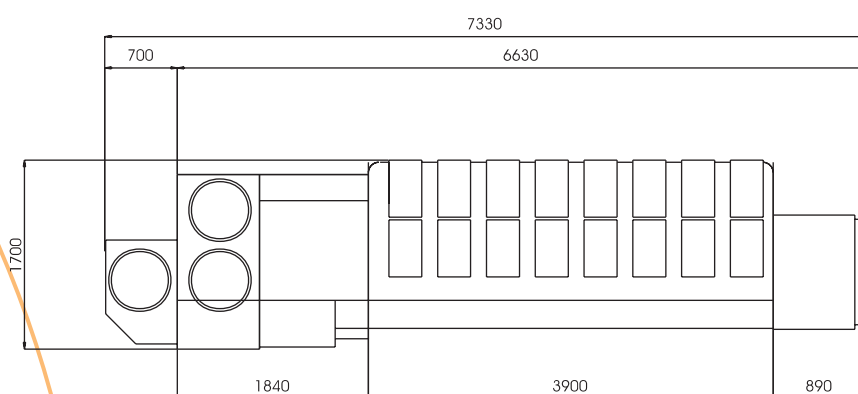
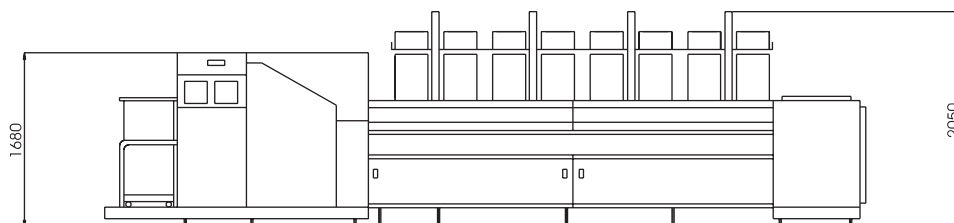
- 4 tele e 4 tubi con carrello
- Un carrello o un treno di due carrelli vengono spostati manualmente alle pettinatrici



Automatico aereo

- Un robot motorizzato corre su rotaie aeree sopra le pettinatrici
- Trasferimento automatico di 4 o 8 telette dallo stiroriunitore alle pettinatrici
- Trasferimento automatico di rulli vuoti allo stiroriunitore
- Non si richiede l'intervento dell'operatore
- Uno stiroriunitore serve fino ad otto pettinatrici
- Questo sistema serve pettinatrici con cambio telette manuale





Dati Tecnologici

Fibre lavorate	Cotone 1 1/16 " - 2"
Peso teletta	fino a 80 ktex (fino a 80 g/m)
Alimentazione	in arretramento o in avanzamento
Scarto	dal 5% al 25%
Velocità	fino a 350 colpi/min
Efficienza	fino al 94%
Titolo nastro prodotto	3 - 6 ktex (0,10 - 0,19 Ne)

Dati tecnici e Dati macchina

Elementi di pettinatura:	
- pettini circolari	90° o 112°
- pettini rettilinei autopulenti punte per cm	26
Dimensioni vasi:	
- diametro	20" - 24"
- altezza	48" (con rotelle o senza)
Totale potenza installata	5,5 Kw